



COMUNE DI OROTELLI

PROVINCIA DI NUORO

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Atto n. **58** del **12/07/2022**

| | |
|-----------------|--|
| Oggetto: | Contributo straordinario manifestazione "MODAS", Orotelli 22 luglio 2022. Approvazione e linee di indirizzo alla Responsabile del Servizio Socio - Culturale |
|-----------------|--|

L'anno **duemilaventidue** il giorno **dodici** del mese di **luglio** alle ore **12:00** nella sala delle adunanze del Comune, convocata regolarmente, si è riunita la Giunta Municipale con la presenza dei signori:

| Ruolo | Nominativo | Presente | Assente |
|-------------|-----------------------------|----------|---------|
| Sindaco | BOSU TONINO | Si | |
| Vicesindaco | ZORODDU ANGELO SALVATORE | Si | |
| Assessore | ZORODDU NICOLA | | Si |
| Assessora | AGATE MARIA GABRIELLA | Si | |

Presenti: **3**
Assenti: **1**

Assume la Presidenza **Tonino Bosu** nella sua qualità di **Sindaco**, che dichiara aperta la riunione ed invita gli intervenuti a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Assiste con funzioni di verbalizzante, consultive e referenti **Dott. Mario Mattu** in qualità di **Segretario Comunale**.

La seduta è **Riservata**.

DELIBERAZIONE N. 58 DEL 12/07/2022

| | |
|-----------------|--|
| Oggetto: | Contributo straordinario manifestazione "MODAS", Orotelli 22 luglio 2022. Approvazione e linee di indirizzo alla Responsabile del Servizio Socio - Culturale |
|-----------------|--|

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che l'Amministrazione Comunale ritiene fondamentale la collaborazione tra enti locali e le associazioni culturali per la valorizzazione storica e turistica del nostro territorio, nonché la ricaduta positiva per il nostro Comune in termini di promozione della tradizione e della cultura;

Vista la richiesta di contributo presentata dall'Associazione "Concordu Terra D'Oro" di Orotelli, rif. prot. n. 3972 del 12.07.2022, quale compartecipazione alla manifestazione "MODAS", in programma per il giorno 22.07.2022;

Rilevato che alla manifestazione in oggetto sarà presente anche la stessa associazione "Cuncordu Terra D'Oro" di Orotelli, espressione del canto a tenore che è di grande importanza nella tradizione locale, sia perché espressione artistica di matrice originale e autoctona, sia perché espressione sociale del mondo agro-pastorale orotellese;

Dato atto che la manifestazione in parola si svolgerà a Orotelli il giorno 22 luglio 2022, sarà itinerante presso tutti i "zilleri" del paese e vi prenderanno parte le seguenti associazioni di canto sardo tradizionale:

- "Cuncordu Terra D'Oro" di Orotelli, compresi tutti i cantori giovani e anziani che vogliono prendervi parte;
- "Tenore Sant'Antonio" di Lodè;
- "Tenore Sas Bator Colonnas di Scano Montiferro;

Considerata la possibilità di poter contribuire alla riuscita della manifestazione con un contributo di € 500;

Rilevata la presenza della copertura finanziaria necessaria al Capitolo 5009 del Bilancio 2022;

Richiamate le seguenti deliberazioni:

- C.C. n.11 del 17.02.2022: "Approvazione del bilancio di previsione finanziario 2022 - 2024 (art.151 del D.Lgs.n.267/2000 e art.10 del D.Lgs.n.118/2011)";
- G.C. n. 14 del 17.02.2022: "Assegnazione dei mezzi finanziari ed individuazione dei Responsabili dei servizi. Piano delle risorse finanziarie e degli obiettivi (P.R.O.) – Anno 2022";

Stabilito, pertanto, di conferire un contributo di € 500 all'Associazione "Cuncordu Terra D'Oro" per la manifestazione "MODAS", da svolgersi a Orotelli il giorno 22 luglio 2022;

Visto il D.lgs. n. 267/2000 (TUEL) e ss.mm.ii;

Riconosciuta la propria competenza ai sensi delle vigenti disposizioni normative, statutarie e regolamentari;

Acquisiti i pareri relativi alla regolarità tecnica ed alla regolarità contabile espresso dai Responsabili di Servizio ai sensi dell'art.49 del D.lgs. 18.8.2000 n°267;

Con voti unanimi espressi per alzata di mano

DELIBERA

Di concedere un contributo di € 500 all'Associazione "Cuncordu Terra D'Oro" per la manifestazione "MODAS", da svolgersi a Orotelli il giorno 22 luglio 2022;

Di dare atto che la somma di € 500 sarà imputata al Bilancio 2022, Capit. 5009, Miss. 5, Pgm. 2;

Di demandare alla Responsabile del Servizio Socio – Culturale tutti i provvedimenti e le azioni amministrative conseguenti al presente atto.

LA GIUNTA COMUNALE

con separata unanime votazione

DELIBERA

Di rendere il presente atto, stante l'urgenza, immediatamente esecutivo ai sensi dell'art. 134, comma quarto, del Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267.

Il presente verbale, letto ed approvato, viene così sottoscritto.

| | |
|-------------------------------|---|
| Sindaco Tonino Bosu | Segretario Comunale Dott. Mario Mattu |
|-------------------------------|---|

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA (art. 49 T.U.E.L. n. 267/2000)

VISTA la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, si esprime parere **Favorevole**

Orotelli, 12/07/2022

Il Responsabile del Servizio
MONNI AMELIA

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE (art. 49 T.U.E.L. n. 267/2000)

VISTA la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, si esprime parere **Favorevole**

Orotelli, 12/07/2022

Il Responsabile del Servizio Finanziario
SIOTTO ALESSIA

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

CERTIFICA

che la presente deliberazione è divenuta esecutiva in data **12/07/2022** perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, T.U.E.L. n. 267/2000).

Orotelli, 18/07/2022

Segretario Comunale
Dott. Mario Mattu

Il sottoscritto Segretario Comunale

ATTESTA

che copia della presente deliberazione è stata affissa all'albo pretorio on-line del Comune per rimanervi 15 giorni consecutivi a partire dal **18/07/2022** (art. 124 T.U.E.L. n. 267/2000).

Orotelli, 18/07/2022

Segretario Comunale
Dott. Mario Mattu